

Эпокси-новолачное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное, не содержащее растворитель, быстро отверждающееся, отвердителями полицикламинового типа, инновационное эпокси-новолачное покрытие для внутренних поверхностей резервуаров.

НАЗНАЧЕНИЕ Для обеспечения защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных резервуаров, емкостей, оборудования, узлов и труб при воздействии ряда продуктов, в том числе (но не ограничиваясь): сырой нефти до 93 ° C (200°F), продуктов нефтепереработки (в том числе смесей неэтилированного бензина и растворителей) и биотоплива.
Enviroline 376F-30 также может использоваться как внешнее покрытие для труб, закапываемых в землю.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	100%			
Типичная толщина	500-1000 мкм (20-40 mils) сухой пленки эквивалентно 500-1000 мкм (20-40 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	1,33 м ² /литр при ТСП 750 мкм и заявленном сухом остатке 53 кв. футов/амер. галл. при ТСП 30 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь. Для определения толщины пленки обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов, Безвоздушное распыление			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
15°C (59°F)	7 ч.	12 ч. ¹	12 ч.	20 ч. ²
25°C (77°F)	2 ч.	4 ч. ¹	2.5 ч.	6 ч. ²
35°C (95°F)	1 ч.	2 ч. ¹	2 ч.	3 ч. ²

¹ Достаточная прочность пленки позволяет складировать и перемещать окрашенные стальные конструкции. Начинать эксплуатацию рекомендуется при достижении твердости по Шору D 75-80.

² В случае превышения максимального интервала нанесения следующего слоя необходимо тщательно зачистить поверхность грубой наждачной бумагой.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 84°C; Часть В 54°C	
Плотность	1,53 кг/л (12,8 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	0.20 lb/gal (25 г/л)	EPA Метод 24
	47 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпокси-новолачное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000.

При необходимости удалите брызги металла, выровняйте сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Наилучшие свойства покрытия будут достигнуты при нанесении Enviroline 376F-30 на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP5. Если Enviroline 376F-30 не планируется использовать в высокотемпературных и/или агрессивных средах, то приемлема подготовка поверхности минимум до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-125 мкм (3-5 mils).

Enviroline 376F-30 должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпатлеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

Предпочтительным методом защиты поверхности от возникновения вторичной ржавчины является осушение воздуха. В качестве альтернативы может использоваться утвержденный межоперационный грунт.

Бетонные поверхности

Перед нанесением напольных покрытий, покрытий для внутренней поверхности резервуаров или системы защитных покрытий бетон должен быть хорошо отвержден. Обратитесь к Руководству по подготовке бетонной поверхности для получения дополнительной информации.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Продукт должен храниться, смешиваться и наноситься в соответствии с руководством по нанесению Enviroline.	
Пропорции смешивания	2 Частей : 1 Частей по объёму	
Жизнеспособность	40°C (104°F) 10 мин.	
Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов	Рекомендуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
Безвоздушное распыление	Применяется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
Воздушное распыление под давлением	Не применяется	
Кисть	Применяется	Применяется на небольших участках или для полосовой окраски сварных швов и краев изделий.
Растворитель	Обычно не требуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
Очиститель	Enviroline 71C (или International GTA203)	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, окрасочном пистолете или прочем оборудовании для распыления. Тщательно промойте все оборудование Enviroline 71C или International GTA203. После того, как компоненты краски были смешаны, но не использованы до конца, их не следует вторично запаковывать. После продолжительных остановок возобновление окрасочных работ следует производить со свежеприготовленным комплектом.	
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования Enviroline 71C или International GTA203. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Все неиспользованные излишки материала и пустые емкости должны быть утилизированы в соответствии с региональными правилами / законодательством.	

Эпокси-новолачное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием продукта внимательно ознакомьтесь с руководством по нанесению Enviroline.

Данное техническое описание дает только общие указания по использованию Enviroline 376F-30. Требования для конкретных проектов будут зависеть от условий эксплуатации и обслуживания резервуаров и емкостей. Всегда консультируйтесь с компанией International Protective Coatings, чтобы подтвердить, что Enviroline 376F-30 пригоден для контакта с тем или иным продуктом.

Необходимо строго соблюдать требования спецификаций для проекта, предоставленных International Protective Coatings.

Полосовая окраска является неотъемлемой частью хорошей рабочей практики и должна быть внесена в спецификацию по окраске резервуаров.

Для сильно корродированной или пористой стали рекомендуется нанесение методом распыление-валик-распыление. На корродированных участках применяется распыление примерно до 50% требуемой толщины пленки с последующим немедленным разравниванием материала валиком с коротким ворсом или резиновым валиком.

При использовании метода безвоздушного распыления с раздельной подачей компонентов наилучший результат будет достигаться при нагреве продукта перед нанесением; часть А (основа) максимум до 60°C (140°F) и часть В (отвердитель) максимум до 40°C (105°F). Для безвоздушного распыления, наилучший результат будет достигаться при нагреве каждого компонента продукта до 35-37°C (95-100°F) перед нанесением.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Рекомендованы следующие температурные интервалы нанесения продукта. Эти условия, совместно с адекватной вентиляцией, должны обеспечиваться в процессе нанесения и отверждения покрытия.

	<u>Температура поверхности</u>	<u>Температура окружающей среды</u>
Предпочтительная	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Минимальная	13°C (55°F)	13°C (55°F)

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности, а также потёков, капель и иных дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

В большинстве случаев термическое пост-отверждение не требуется. Enviroline 376F-30 может подвергаться термическому пост-отверждению для ускорения отверждения или увеличения химической стойкости. Пост-отверждение минимум 2 часа при 121°C (250°F) или 6-8 часов при 66°C (150°F) для максимальной стойкости.

Устойчивость к постоянному сухому теплу для Enviroline 376F-30 составляет 177°C (350°F).

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Enviroline 376F-30 всегда должен наноситься на правильно подготовленную поверхность. В случае, когда грунт является частью окрасочной спецификации, обращайтесь за дополнительной информацией в компанию International Protective Coatings.

Enviroline 376F-30 является однослойным покрытием. Продукт должен перекрываться только самим собой при проведении ремонтных работ и в других схожих ситуациях.

Эпокси-новолачное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Руководство по нанесению Enviroline

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуются принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксины и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	4 US gal	2.67 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		81.5 lb	45.2 lb
	18 л.	18.48 кг	10.02 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при 25°C в невскрытой заводской упаковке.	
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумеваемые, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 30.09.2019.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.envirolinegroup.com